

自动接头

钢制, 用于铝型材 (i-Modular 系统), 带单/双 T 形螺母的直角连接, 或端面连接

规格

型材类型

- S 型: 重型

编号

- R: 直角连接
- D: 带 2 个螺钉和双 T 形螺母
- S: 端面连接

钢制

镀锌, 蓝钝处理 SZ

信息

自动接头 GN 23i (编号 R) 以直角将铝型材固定在一起。不需要加工型材。该连接件可以沿着该槽自由地定位和滑动。

自动接头 GN 23i (编号 D) 以直角将铝型材固定在一起, 可防止扭曲。不需要加工型材。该连接件可以沿着该槽自由地定位和滑动。

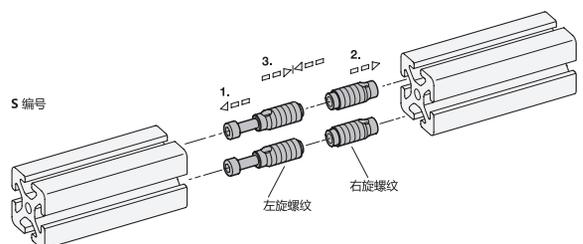
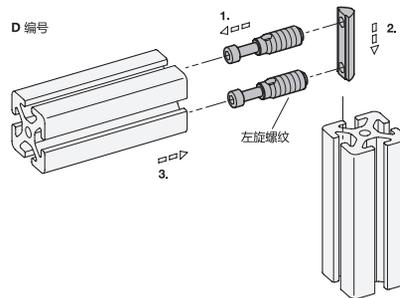
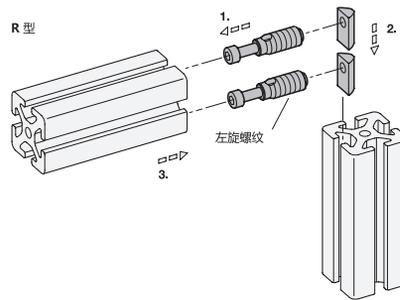
自动接头 GN 23i (编号 S) 在端面上将铝型材固定在一起, 以防止其延伸, 同时防止其扭曲。不需要加工型材。

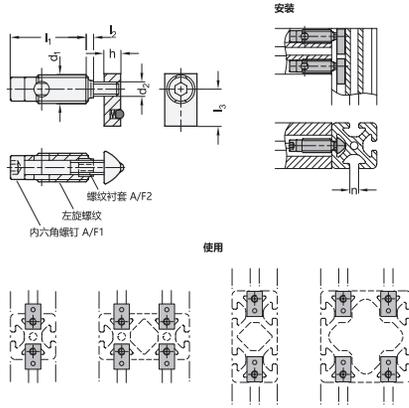
组装时, 首先沿槽插入内六角螺钉, 然后拧入轻度润滑的螺纹衬套。可能形成轻微毛刺。自动接头成对使用, 彼此相对。如果在插槽中使用面板, 则必须将其适当地装入凹陷部位。

自动接头以套组方式提供。表格示出了每个捆中包含的数量。



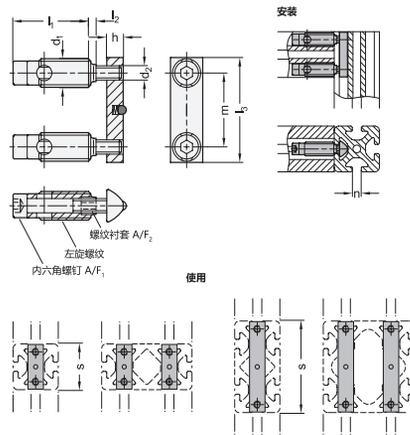
安装说明





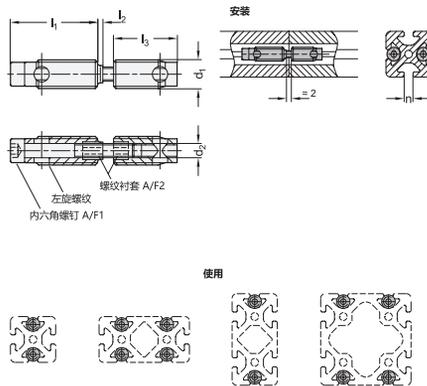
GN 23i-R

说明	n	插件	d1 自成型螺纹	d2	h	l1	l2	l3	A/F1	A/F2	扭矩Nm	⚖️
GN 23i-6S-R-SZ-4	6	4	S 10	M 5	6	32	-	12	4	5	8	72
GN 23i-8S-R-SZ-4	8	4	S 12	M 6	7	34.5	2.5	16	5	6	14	140



GN 23i-D

说明	s	n	插件	d1 自成型螺纹	d2	h	l1	l2	l3	m	A/F1	A/F2	扭矩Nm	⚖️
GN 23i-306S-D-SZ-2	30	6	2	S 10	M 5	7	32	-	28	17	4	5	8	82
GN 23i-408S-D-SZ-2	40	8	2	S 10	M 5	6	32	-	36	24	5	6	14	91
GN 23i-606S-D-SZ-2	60	6	2	S 10	M 5	7	32	-	58	47	4	5	8	105
GN 23i-808S-D-SZ-2	80	8	2	S 12	M 6	7	34.5	2.5	76	64	5	6	14	127



GN 23i-S

说明	n	插件	d1 自成型螺纹	d2	l1	l2	l3	A/F1	A/F2	扭矩Nm	⚖️
GN 23i-6S-S-SZ-4	6	4	S 10	M 5	32	-	27	4	5	8	92
GN 23i-8S-S-SZ-4	8	4	S 12	M 6	34.5	2.5	30.8	5	6	14	172

